

**Punta elicoidale in HSS rullata N, non rivestito, Ø DC h8: 10,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114000 10,2
GTIN	4045197009418
Classe articolo	12B

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione rullata, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Nessuna interruzione strutturale, quindi più elastiche e adatte a lavori di foratura robusta (per es. con trapani manuali). Esecuzione economica.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	87 mm
Ø Nominale D _c	10,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	10,2 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	71,7 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		