



Punta elicoidale in HSS rullata N, non rivestito, Ø DC h8: 9,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114000 9,2
GTIN	4045197009326
Classe articolo	12B

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione rullata, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Nessuna interruzione strutturale, quindi più elastiche e adatte a lavori di foratura robusta (per es. con trapani manuali). Esecuzione economica.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	9,2 mm
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	81 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	9,2 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	67,2 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		