



## Punta elicoidale in HSS rullata N, non rivestito, Ø DC h8: 7,4mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114000 7,4    |
| GTIN            | 4045197009142 |
| Classe articolo | 12B           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione rullata**, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Nessuna interruzione strutturale, quindi più elastiche e adatte a lavori di foratura robusta (per es. con trapani manuali). Esecuzione economica.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Descrizione tecnica

|   |                   |
|---|-------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$          | 69 mm             |
| Ø Nominale $D_c$                                  | 7,4 mm            |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/gir,      |
| Numero taglienti $Z$                              | 2                 |
| Tolleranza Ø nominale                             | h8                |
| Ø Codolo $D_s$                                    | 7,4 mm            |
| Lunghezza complessiva $L$                         | 109 mm            |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$  | 57,9 mm           |
| Angolo di affilatura                              | 118 grado         |
| Codolo  | codolo cilindrico |
| Rivestimento                                      | non rivestito     |

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Materiale da taglio      | HSS              |
| Modello                  | N                |
| Passaggio interno per LR | no               |
| Colore collarino         | senza            |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$    | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta | 45 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 40 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 30 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 25 m/min | P          |
| GG(G)                           | limitatamente adatta | 25 m/min | K          |
| Olio                            | idonea               |          |            |
| a umido max.                    | idonea               |          |            |
| a secco                         | limitatamente adatta |          |            |