

Garant**Punta elicoidale extralunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 10R1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116760 10R1
GTIN	4045197035219
Classe articolo	11C

Descrizione**Esecuzione:**

Elevata precisione di concentricità radiale. Spessore del nocciolo e conicità normali.

Superficie con trattamento speciale.

Per fori in profondità. Per i fori profondi è necessario scaricare la punta e garantire una lubrorefrigerazione adeguata.

Esecuzione economica con geometria standard.

Con punta forma A.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	185 mm
Ø Nominale D _c	10 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	285 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	DIN 1870 R1
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	170 mm

Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	16-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		