

**Garant**
**Punta elicoidale extralunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 10R2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116760 10R2
GTIN	4045197035226
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Elevata precisione di concentricità radiale. Spessore del nocciolo e conicità normali.

Superficie con trattamento speciale.

Per fori in profondità. Per i fori profondi è necessario scaricare la punta e garantire una lubrorefrigerazione adeguata.

Esecuzione economica con geometria standard.

Con punta forma A.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	235 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	10 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	360 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	DIN 1870 R2
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	220 mm

Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	16-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		