

**Garant**
**Punta a gradino in HSS 90°, vaporizzato, Per viti: M4**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	117180 M4
GTIN	4045197036070
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri.** Ciò consente riaffilature ripetute.

**Uso:**

Prefori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature a norma DIN 74, Foglio 1 forma A, esecuzione fine.<br>Per viti a testa svasata a norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN963, 964, 965 e 966).

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Ø D <sub>2</sub> 2° gradino con smusso h8	8 mm
Per viti	M4
Ø D <sub>1</sub> 1° gradino con smusso h9	4,3 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	75 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	117 mm
Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° livello	11 mm
Rivestimento	vaporizzato
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 8374

Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo di affilatura	118 grado
Angolo dell'elica	20-30 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h8
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h8
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a gradino

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		