

Garant
Punta elicoidale in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 10,2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114450 10,2
GTIN	4045197019219
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato.

Scanalature lucide, biselli nitrurati a partire da 3 mm.

Con punta forma C fino alla Dim. 3,9 mm.

Con punta di forma S a partire da Dim. 4 mm.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	87 mm
Ø Nominale D _c	10,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	10,2 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	71,7 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		