

Garant
Punta elicoidale extralunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 11,5R2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116760 11,5R2
GTIN	4045197035264
Classe articolo	11C

Descrizione
Esecuzione:

Elevata precisione di concentricità radiale. Spessore del nocciolo e conicità normali.

Superficie con trattamento speciale.

Per fori in profondità. Per i fori profondi è necessario scaricare la punta e garantire una lubrorefrigerazione adeguata.

Esecuzione economica con geometria standard.

Con punta forma A.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	11,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	250 mm
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	375 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	DIN 1870 R2
Profondità di foratura massima consigliata L_2	232,8 mm

Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	16-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		