

Garant
Punta a gradino per prefori in HSS 90°, vaporizzato, Per filettatura: M5

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	117060 M5
GTIN	4045197035790
Classe articolo	11C

Descrizione
Esecuzione:

La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri. In questo modo il profilo del gradino resta intatto anche dopo diverse riaffilature.

Uso:

Il preforo di filettatura e la svasatura vengono realizzati e perfettamente allineati **in un'unica fase di lavoro.** Per la realizzazione di prefori per filettatura a norma DIN 336, Foglio 1 e svasatura a 90° (simile a DIN 69, esecuzione media).

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	57 mm
Per filettatura	M5
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/gir,
$\varnothing D_2$ 2° gradino con smusso h_8	5,5 mm
$\varnothing D_1$ 1° gradino con smusso h_9	4,2 mm
\varnothing Codolo D_s	5,5 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Numero denti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Altezza gradino L_1 1° livello	13,6 mm
Rivestimento	vaporizzato
Materiale da taglio	HSS

Norma	DIN 8378
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h8
Angolo dell'elica	20-30 grado
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h8
Colore collarino	senza
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Tipo di prodotto	Punte a gradino

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		