

Garant
Punta elicoidale in HSS-E H, non rivestito, Ø DC h8: 3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114470 3
GTIN	4045197019356
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato, esecuzione lucida, **lunghezza dell'elica a norma DIN 1897, lunghezza complessiva a norma DIN 338.**

Anche per **materiali HARDOX.**

Con punta forma C.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Ø Nominale D _c	3 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	16 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	3 mm
Lunghezza complessiva L	61 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	11,5 mm
Angolo di affilatura	135 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	H
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idonea	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		