

Garant**Punta elicoidale in HSS-E H, non rivestito, Ø DC h8: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114470 4
GTIN	4045197019394
Classe articolo	11B

Descrizione**Esecuzione:**

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato, esecuzione lucida, **lunghezza dell'elica a norma DIN 1897, lunghezza complessiva a norma DIN 338.**

Anche per **materiali HARDOX.**

Con punta forma C.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	22 mm
Ø Nominale D_c	4 mm
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L_2	16 mm
Angolo di affilatura	135 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	H
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idonea	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		