

**Garant**
**Punta corta a gradini in HSS 180°, vaporizzata, Per viti: M4**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	117240 M4
GTIN	4045197036179
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Estremamente stabili.** Le **tolleranze strette di concentricità radiale** tra i  $\varnothing$  di foratura e di svasatura garantiscono un allineamento preciso.

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e migliora l'evacuazione dei trucioli.

**Uso:**

Per fori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature a norma DIN74, Foglio2 formaH, J e K, esecuzione media.<br>Per viti a norme DIN912, 6912 e 7984, ISO1207 (DIN84).

**Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	37 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/gir,
$\varnothing D_1$ 1° gradino a 180° h8	4,5 mm
Altezza gradino $L_1$ 1° gradino a 180°	11 mm
$\varnothing D_2$ 2° gradino a 180° h8	8 mm
Numero taglienti $Z$	2
Per viti	M4
$\varnothing$ Codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva $L$	79 mm
Rivestimento	vaporizzata
Materiale da taglio	HSS

Norma	DIN 1897
Tolleranza Ø nominale	h8
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h8
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h8
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a gradino

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	80 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		