



## Punta elicoidale in HSS rullata di precisione N, non rivestito, Ø DC h8: 9,9mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114020 9,9
GTIN	4045197010421
Classe articolo	12B

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione rullata**, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Punta elicoidale robusta con nocciolo rinforzato e tagliente trasversale ridotto per foratura facile e centratura precisa del foro tracciato. **Cavità per trucioli rullate di precisione.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Nota:

Dim. 14–20: Ø codolo 13 mm con 3 superfici di serraggio.

### Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	87 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	9,9 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9,9 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	72,2 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		