

**Punta elicoidale in HSS rullata di precisione N, non rivestito, Ø DC h8: 5,1 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114020 5,1
GTIN	4045197009944
Classe articolo	12B

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione rullata**, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Punta elicoidale robusta con nocciolo rinforzato e tagliente trasversale ridotto per foratura facile e centratura precisa del foro tracciato. **Cavità per trucioli rullate di precisione.**

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Dim. 14–20: Ø codolo 13 mm con 3 superfici di serraggio.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	52 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/gir,
Numero taglienti $Z$	2
Ø Nominale $D_c$	5,1 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo $D_s$	5,1 mm
Lunghezza complessiva $L$	86 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	44,4 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		