

Garant
Punta a gradino in HSS 180°, vaporizzata, Per viti: M10

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 117320 M10 |
| GTIN | 4045197036377 |
| Classe articolo | 11C |

Descrizione
Esecuzione:

La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri. In questo modo la punta a gradino resta intatta anche dopo diverse riaffilature.

Uso:

Per fori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature di teste di viti, forme H, J e K. Esecuzione media a norma DIN 74, Foglio 2.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------|
| Ø D ₂ 2° gradino a 180° h8 | 18 mm |
| Per viti | M10 |
| Altezza gradino L ₁ 1° gradino a 180° | 23 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,1 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 130 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø D ₁ 1° gradino a 180° h9 | 11 mm |
| Lunghezza complessiva L | 228 mm |
| Dimensione cono Morse CM | 2 |
| Rivestimento | vaporizzata |
| Materiale da taglio | HSS |

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Norma | DIN 8377 |
| Tolleranza Ø nominale | h9 |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Angolo dell'elica | 20-30 grado |
| Codolo | Cono Morse |
| Angolo gradino di svasatura | 180 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a gradino |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 45 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 80 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |