



Punta elicoidale in HSS rullata di precisione N, non rivestito, Ø DC h8: 7,2mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114020 7,2 |
| GTIN | 4045197010155 |
| Classe articolo | 12B |

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione rullata, angolo dell'elica, spessore del nocciolo e conicità normali.

Dimensioni costruttive a norma DIN 338.

Punta elicoidale robusta con nocciolo rinforzato e tagliente trasversale ridotto per foratura facile e centratura precisa del foro tracciato. **Cavità per trucioli rullate di precisione.**

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Dim. 14–20: Ø codolo 13 mm con 3 superfici di serraggio.

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------------|
| Ø Nominale D_c | 7,2 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 69 mm |
| Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D_s | 7,2 mm |
| Lunghezza complessiva L | 109 mm |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 58,2 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 45 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatta | 25 m/min | K |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |