

**Garant**
**Punta a gradino in HSS 180°, vaporizzata, Per viti: M12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	117320 M12
GTIN	4045197036384
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri.** In questo modo la punta a gradino resta intatta anche dopo diverse riaffilature.

**Uso:**

Per fori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature di teste di viti, forme H, J e K. Esecuzione media a norma DIN 74, Foglio 2.

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

Ø D <sub>2</sub> 2° gradino a 180° h8	20 mm
Ø D <sub>1</sub> 1° gradino a 180° h9	13,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	140 mm
Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° gradino a 180°	27 mm
Per viti	M12
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	238 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Rivestimento	vaporizzata
Materiale da taglio	HSS

Norma	DIN 8377
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo di affilatura	118 grado
Angolo dell'elica	20-30 grado
Codolo	Cono Morse
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a gradino

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		