

**Garant**
**Punte elicoidali in HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,7mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114500 4,7
GTIN	4045197019929
Classe articolo	11B

## Descrizione

### Esecuzione:

**Con nocciolo rinforzato.**

Con punta forma C.

### Raccomandazioni:

**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	4,7 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	47 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,7 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	40 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	31 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		