

**Garant**
**Punta a gradino in HSS 180°, vaporizzata, Per viti: M6**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	117280 M6
GTIN	4045197036315
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri.** In questo modo la punta a gradino resta intatta anche dopo diverse riaffilature.

**Uso:**

Per fori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature di teste di viti, forme H, J e K.  
Esecuzione media a norma DIN 74, Foglio 2.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	94 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/gir,
$\varnothing D_2$ 2° gradino a 180° h8	11 mm
Per viti	M6
$\varnothing D_1$ 1° gradino a 180° h9	6,6 mm
Altezza gradino $L_1$ 1° gradino a 180°	15 mm
Numero taglienti $Z$	2
$\varnothing$ Codolo $D_s$	11 mm
Lunghezza complessiva $L$	142 mm
Rivestimento	vaporizzata
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 8376

Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo di affilatura	118 grado
Angolo dell'elica	20-30 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h8
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h8
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a gradino

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	80 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		