

Garant
Punta corta a gradini in HSS 180°, TiAlN, Per viti: M4

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	117260 M4
GTIN	4045197036230
Classe articolo	11C

Descrizione
Esecuzione:

Estremamente stabili. Le **tolleranze strette di concentricità radiale** tra i \varnothing di foratura e di svasatura garantiscono un allineamento preciso.

Uso:

Per fori passanti per viti a norma DIN ISO 273 e svasature a norma DIN74, Foglio2 formaH, J e K, esecuzione media.
Per viti a norme DIN912, 6912 e 7984, ISO1207 (DIN84).

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	37 mm
Altezza gradino L_1 1° gradino a 180°	11 mm
$\varnothing D_2$ 2° gradino a 180° h8	8 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Per viti	M4
$\varnothing D_1$ 1° gradino a 180° h8	4,5 mm
\varnothing Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 1897

Tolleranza Ø nominale	h8
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h8
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h8
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a gradino

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	56 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	31 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	10 m/min	P
GG(G)	idonea	31 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		