

Garant**Fresa a tazza in HM alta, Ø DC: 50mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118400 50 |
| GTIN | 4045197037046 |
| Classe articolo | 11C |

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa a tazza e codolo in un pezzo unico (temprato), quindi estremamente stabile e con concentricità perfetta.

I taglienti sottili in metallo duro con angolo di spoglia superiore positivo e ampio angolo di spoglia secondario garantiscono un'ottima prestazione anche con pressione ridotta.

Punta da centro intercambiabile, codolo con 3 superfici di serraggio.

Spessore di taglio 2 mm per tutte le dimensioni. Tolleranza Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dimensione L: **Dim. ≤ 55 = 35 mm / Dim. 60 = 60 mm.**

Uso:

Per impiego su macchine fisse. Molto indicato per materie plastiche rinforzate con fibra.

Per materiali piani e tubi fino a massimo 4 mm di spessore.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Ø Nominale D _c | 50 mm |
| Ø Gambo | 10 mm |
| Lunghezza L | 35 mm |
| Esecuzione | alta |
| Materiale da taglio | HM |
| Norma | Norma interna |
| Codolo | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Tolleranza Ø | -0,05 / 0,1 mm |

| | |
|------------------|------------------|
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 35 m/min | M |
| Grafite, GFRP, CFRP | idonea | 80 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |