



## Fresa a tazza in HM bassa, Ø DC: 35mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	118505 35
GTIN	4045197674111
Classe articolo	12C

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Fresa a tazza e codolo in un pezzo unico** (temprato), quindi estremamente stabile e con concentricità perfetta.

**I taglienti sottili in metallo duro con angolo di spoglia superiore positivo e ampio angolo di spoglia secondario** garantiscono un'ottima prestazione anche con pressione ridotta.

Punta da centro intercambiabile, codolo con 3 superfici di serraggio.

Spessore di taglio 1,9 mm per tutte le dimensioni. Tolleranza Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dimensione L: **tutte le Dim. = 11,8 mm.**

#### Uso:

Per impiego su macchine fisse. Molto indicato per materie plastiche rinforzate con fibra. Soltanto per materiali piani fino a max. 5 mm di spessore.

### Descrizione tecnica

Ø Nominale D <sub>c</sub>	35 mm
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza L	11,8 mm
Esecuzione	piatta
Materiale da taglio	HM
Norma	Norma interna
Codolo	Codolo con 3 superfici di serraggio
Tolleranza Ø	-0,05 / 0,15 mm

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a carotare

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	M
Grafite, GFRP, CFRP	idonea	80 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		