

**Fresa a tazza in HM bassa, Ø DC: 60mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118505 60     |
| GTIN            | 4045197674142 |
| Classe articolo | 12C           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Fresa a tazza e codolo in un pezzo unico** (temprato), quindi estremamente stabile e con concentricità perfetta.

**I taglienti sottili in metallo duro con angolo di spoglia superiore positivo e ampio angolo di spoglia secondario** garantiscono un'ottima prestazione anche con pressione ridotta.

Punta da centro intercambiabile, codolo con 3 superfici di serraggio.

Spessore di taglio 1,9 mm per tutte le dimensioni. Tolleranza Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dimensione L: **tutte le Dim. = 11,8 mm.**

**Uso:**

Per impiego su macchine fisse. Molto indicato per materie plastiche rinforzate con fibra. Soltanto per materiali piani fino a max. 5 mm di spessore.

**Descrizione tecnica**

|                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub> | 60 mm                               |
| Ø Gambo                   | 10 mm                               |
| Lunghezza L               | 11,8 mm                             |
| Esecuzione                | piatta                              |
| Materiale da taglio       | HM                                  |
| Norma                     | Norma interna                       |
| Codolo                    | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Tolleranza Ø              | -0,05 / 0,15 mm                     |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Colore collarino | senza            |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta | 70 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 50 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 50 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idonea               | 35 m/min       | M          |
| Grafite, GFRP, CFRP             | idonea               | 80 m/min       | N          |
| Uni                             | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                         | idoneo               |                |            |