

**Garant**
**Punte elicoidali in HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 11,5mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114550 11,5
GTIN	4045197021564
Classe articolo	11B

## Descrizione

### Esecuzione:

**Elevata resistenza al calore, molto robuste** grazie alla **stabilità del nocciolo**.

Con punta forma C.

### Raccomandazioni:

**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	11,5 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	94 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11,5 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	76,8 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 8
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	31 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		