

**Garant**
**Punte elicoidali in HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 5,1mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114550 5,1
GTIN	4045197021007
Classe articolo	11B

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Elevata resistenza al calore, molto robuste** grazie alla **stabilità del nocciolo**.

Con punta forma C.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	5,1 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	52 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	5,1 mm
Lunghezza complessiva L	86 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	44,4 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 8
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	31 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		