

**Garant****Punte elicoidali in HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 10,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114550 10,2
GTIN	4045197021519
Classe articolo	11B

**Descrizione****Esecuzione:****Elevata resistenza al calore, molto robuste** grazie alla **stabilità del nocciolo**.

Con punta forma C.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	10,2 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	87 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10,2 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	71,7 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 8
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	31 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		