

HOLEX**Punta a carotare in HSS Profondità di taglio 30 mm, non rivestito, Ø DC: 22mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118790 22 |
| GTIN | 4045197514905 |
| Classe articolo | 12D |

Descrizione**Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

HSS non rivestito – esecuzione economica.

Uso:

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

Fornitura:

Senza estrattore.

Nota:

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|------------------|
| Ø Nominale D _c | 22 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | Norma interna |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 60 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 60 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 10 m/min | M |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |