

**Garant****Punta a carotare in HM Profondità di taglio 30 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	118780 20
GTIN	4045197514660
Classe articolo	11F

**Descrizione****Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**. **HM con speciale rivestimento TiAlN** – elevate durate e straordinaria prestazione di taglio.

**Uso:**

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

**Fornitura:**

**Senza** estrattore.

**Nota:**

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	20 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HM
Norma	Norma interna
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a carotare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	80 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	75 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	M
GG	idonea	20 m/min	K
GGG	idonea	15 m/min	K
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		