

Garant**Punta a carotare in HM Profondità di taglio 30 mm, TiAlN, Ø DC: 21mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118780 21 |
| GTIN | 4045197514677 |
| Classe articolo | 11F |

Descrizione

Esecuzione:

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**. **HM con speciale rivestimento TiAlN** – elevate durate e straordinaria prestazione di taglio.

Uso:

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

Fornitura:

Senza estrattore.

Nota:

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|------------------|
| Ø Nominale D _c | 21 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HM |
| Norma | Norma interna |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 80 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idonea | 75 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 45 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 35 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 20 m/min | M |
| GG | idonea | 20 m/min | K |
| GGG | idonea | 15 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |