

**Punta a carotare in HSS Profondità di taglio 30 mm, TiAlN, Ø DC: 15mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118800 15 |
| GTIN | 4045197037688 |
| Classe articolo | 12D |

Descrizione**Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

HSS con speciale rivestimento TiAlN per migliori capacità di taglio (Il rivestimento limita l'incollamento del materiale).

Uso:

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

Fornitura:

Senza estrattore.

Nota:

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|------------------|
| Ø Nominale D _c | 15 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | Norma interna |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 70 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 15 m/min | M |
| GG | idonea | 16 m/min | K |
| GGG | idonea | 19 m/min | K |
| Uni | idonea | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |