

**HOLEX****Punta a carotare in HSS Profondità di taglio 30 mm, non rivestito, Ø DC: 32mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118790 32     |
| GTIN            | 4045197514974 |
| Classe articolo | 12D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS non rivestito** – esecuzione economica.

**Uso:**

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

**Fornitura:**

**Senza** estrattore.

**Nota:**

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

**Descrizione tecnica**

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub> | 32 mm            |
| Rivestimento              | non rivestito    |
| Materiale da taglio       | HSS              |
| Norma                     | Norma interna    |
| Colore collarino          | senza            |
| Tipo di prodotto          | Punte a carotare |

**Dati utente**

|                                 | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche            | idoneo               | 60 m/min             | N                 |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 60 m/min             | N                 |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min             | P                 |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 10 m/min             | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 10 m/min             | M                 |
| Uni                             | idoneo               |                      |                   |
| Olio                            | idoneo               |                      |                   |
| a umido max.                    | idoneo               |                      |                   |
| a umido min.                    | limitatamente adatto |                      |                   |
| a secco                         | limitatamente adatto |                      |                   |