

**Punta a carotare in HSS Profondità di taglio 30 mm, TiAlN, Ø DC: 50mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	118800 50
GTIN	4045197037961
Classe articolo	12D

**Descrizione****Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS con speciale rivestimento TiAlN** per migliori capacità di taglio (Il rivestimento limita l'incollamento del materiale).

**Uso:**

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

**Fornitura:**

**Senza** estrattore.

**Nota:**

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	50 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS
Norma	Norma interna
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punte a carotare

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	M
GG	idonea	16 m/min	K
GGG	idonea	19 m/min	K
Uni	idonea		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		