

Garant**Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 3**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114150 3 |
| GTIN | 4045197012746 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione

Esecuzione:

Profilo rettificato: punta elicoidale con elevata precisione di concentricità, nonché affilatura precisa dei taglienti.

Vaporizzate a partire da Ø 2,4 mm.

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 4 mm.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Dim. 16 – 20 punte con Ø codolo 16 mm.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Ø Nominale D_c | 3 mm |
| Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 33 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D_s | 3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 61 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 28,5 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 80 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 45 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 50 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 10 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 8 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| CuZn | idonea | 80 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |