

**Punta da centro in HSS A, non rivestito, Ø Nominale DC k12: 1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111000 1
GTIN	4045197000118
Classe articolo	11A

**Descrizione****Esecuzione:**

Rettificate e con scanalature elicoidali.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>C</sub>	1 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/gir,
Per Ø pezzo	6 – 8 mm
Tolleranza codolo	h7
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,15 mm
Lunghezza complessiva L	31,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7

## Scheda tecnica

Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		