

Garant**Punta da centro in HMI A, non rivestito, Ø DC k13: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121000 5
GTIN	4045197038395
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Rettificate dal pieno. Con scanalature elicoidali.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Ø Nominale D _c	5 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Per Ø pezzo	63 – 100 mm
Ø Codolo D _s	12,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k13
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h6

Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	25 m/min	S
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
CuZn	idoneo	160 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		