



## Punta a carotare in HM Profondità di taglio 35 mm, Ø DC: 55mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 119000 55     |
| GTIN            | 4014586240428 |
| Classe articolo | 03G           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta a carotare in **metallo duro ad alte prestazioni** con attacco QuickIN.

**Lunghezza complessiva: 77 mm** per tutte le grandezze di punta.

#### Per:

Sistema di cambio rapido per sostituire l'utensile senza chiave e risparmiando tempo.

Adatte per unità di foratura FEIN, con adattatore anche per altri prodotti. La punta truciola solo un anello di materiale, con risparmio di tempo di circa il 40% – 60%.

#### Fornitura:

**Senza** spina di centraggio.

#### Nota:

Trapani carotatori FEIN vedi n. art. 076520/ 076524/ 076526 Gruppo 0 – Articoli per officina.

Per l'uso delle punte a carotare n. art. 119010 e 119000 è necessaria la spina di centraggio n. art. 119019.

### Descrizione tecnica

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub> | 55 mm            |
| Materiale da taglio       | HM               |
| Colore collarino          | senza            |
| Tipo di prodotto          | Punte a carotare |

### Dati utente

|                                  | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta |                      |                   |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |                      |                   |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                      |                   |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               |                      |                   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               |                      |                   |
| GG(G)                            | idonea               |                      |                   |
| CuZn                             | idonea               |                      |                   |
| Uni                              | idonea               |                      |                   |
| Olio                             | idoneo               |                      |                   |
| a umido max.                     | idonea               |                      |                   |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |                      |                   |
| a secco                          | idonea               |                      |                   |