

**Garant****Punta da centro in HSS-E extralunga A, non rivestito, Ø Nominale DC k12: 3,15mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111300 3,15
GTIN	4045197000583
Classe articolo	11A

**Descrizione****Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate.

Scanalature elicoidali, codolo extralungo, simili a DIN 333-A.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Per Ø pezzo	30 – 40 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	3,15 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Tolleranza codolo	h7
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	Norma interna
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro

Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		