

duMONT**Broccia a spinta per cave in HSS Accoppiamento H9, Modello: 16E1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290407 16E1
GTIN	662600888398
Classe articolo	29J

Descrizione**Uso:**

Per la realizzazione di cave per chiavette a norma DIN 6885.

Fornitura:

Broccia inclusi gli spessori necessari.

Nota:

- **In caso di materiali più resistenti aumentare il numero dei passaggi o impiegare brocche speciali (su richiesta).**
- **Sollevare leggermente lo spintore dopo le corse 1 e 2 di tre: la broccia si allinea automaticamente.**
- **Brocche rivestite e brocche con misura in pollici disponibili su richiesta.**
- **Per PRESSE DI BROCCIATURA vedi Volume 2 (utensili manuali e di misura).**
- **Dim. 28, 32 e 36 disponibili a breve su richiesta.**

Materiale da taglio: HSS

Lungh. punta: 394 mm

Larghezza cava per chiavette: 16 mm

Profondità cava per chiavette: 4,3 mm

Per Ø foro a norma DIN 6885: 50 - 58 mm

Lunghezza brocciatura in acciaio: 25 - 150 mm

Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.: 4300 kg

Descrizione tecnica

Lunghezza brocciatura in acciaio	25 - 150 mm
Lunghezza punta	394 mm
Numero di passaggi	4
Per Ø foro a norma DIN 6885	50 - 58 mm
Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.	4300 kg
Larghezza dorso	19,34 mm
Profondità cava per chiavette	4,3 mm
Larghezza cava per chiavette	16 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Utensile per brocciare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		

Accessori

Spessore per broccia a spinta n. art. 290405 – 407 Modello
16-18E1

290410 16-18E1