

duMONT**Broccia a spinta per cave in HSS Accoppiamento P9, Modello: 25F1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290406 25F1
GTIN	662600888145
Classe articolo	29J

Descrizione**Uso:**

Per la realizzazione di cave per chiavette a norma DIN 6885.

Fornitura:

Broccia inclusi gli spessori necessari.

Nota:

- **In caso di materiali più resistenti aumentare il numero dei passaggi o impiegare brocche speciali (su richiesta).**
- **Sollevare leggermente lo spintore dopo le corse 1 e 2 di tre: la broccia si allinea automaticamente.**
- **Brocche rivestite e brocche con misura in pollici disponibili su richiesta.**
- **Per PRESSE DI BROCCIATURA vedi Volume 2 (utensili manuali e di misura).**
- **Dim. 28, 32 e 36 disponibili a breve su richiesta.**

Materiale da taglio: HSS

Lungh. punta: 505 mm

Larghezza cava per chiavette: 25 mm

Profondità cava per chiavette: 5,4 mm

Per Ø foro a norma DIN 6885: 85 - 95 mm

Lunghezza brocciatura in acciaio: 25 - 150 mm

Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.: 8300 kg

Descrizione tecnica

Numero di passaggi	5
Lunghezza punta	505 mm
Per Ø foro a norma DIN 6885	85 - 95 mm
Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.	8300 kg
Lunghezza brocciatura in acciaio	25 - 150 mm
Profondità cava per chiavette	5,4 mm
Larghezza cava per chiavette	25 mm
Larghezza dorso	25,72 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Utensile per brocciare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		

