

duMONT**Broccia a spinta per cave in HSS Accoppiamento H9, Modello: 10D1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290407 10D1
GTIN	662600888367
Classe articolo	29J

Descrizione**Uso:**

Per la realizzazione di cave per chiavette a norma DIN 6885.

Fornitura:

Broccia inclusi gli spessori necessari.

Nota:

- **In caso di materiali più resistenti aumentare il numero dei passaggi o impiegare brocche speciali (su richiesta).**
- **Sollevare leggermente lo spintore dopo le corse 1 e 2 di tre: la broccia si allinea automaticamente.**
- **Brocche rivestite e brocche con misura in pollici disponibili su richiesta.**
- **Per PRESSE DI BROCCIATURA vedi Volume 2 (utensili manuali e di misura).**
- **Dim. 28, 32 e 36 disponibili a breve su richiesta.**

Materiale da taglio: HSS

Lungh. punta: 353 mm

Larghezza cava per chiavette: 10 mm

Profondità cava per chiavette: 3,3 mm

Per Ø foro a norma DIN 6885: 30 - 38 mm

Lunghezza brocciatura in acciaio: 25 - 150 mm

Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.: 2950 kg

Descrizione tecnica

Lunghezza brocciatura in acciaio	25 - 150 mm
Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.	2950 kg
Per Ø foro a norma DIN 6885	30 - 38 mm
Larghezza dorso	14,39 mm
Numero di passaggi	3
Larghezza cava per chiavette	10 mm
Lunghezza punta	353 mm
Profondità cava per chiavette	3,3 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Utensile per brocciare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		

Accessori

Spessore per broccia a spinta n. art. 290405 – 407 Modello
10-12D1

290410 10-12D1