

**Garant****Punta da centro in HSS-E A con piano, non rivestito, Ø Nominale DC k12:  
6,3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111200 6,3
GTIN	4045197000415
Classe articolo	11A

**Descrizione****Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

**Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h7
Per Ø pezzo	100 – 150 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/gir,
s – 0,1	14 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	6,3 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado

Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		