

Garant**Punta da centro in HSS-E A, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111100 2
GTIN	4045197000323
Classe articolo	11A

Descrizione**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm/gir,
Per Ø pezzo	15 – 20 mm
Ø Nominale D _c	2 mm
Tolleranza codolo	h7
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D _s	5 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7

Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		