

**Garant**
**Punta da centro in HSS R, non rivestito, Ø Nominale DC k12: 1,25mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Classe articolo	11A

## Descrizione

### Esecuzione:

Rettificate e con scanalature elicoidali.

Punta da centro a raggio, Forma R:

- **grazie al raccordo non vi è un passaggio brusco dalla punta allo svasatore come per la Forma A, pertanto si riduce il pericolo di rottura.**
- **Il raccordo impedisce che, in caso di errore di angolazione sulla punta, il pezzo possa poggiare soltanto sul bordo esterno o interno della superficie di scorrimento. Si ottengono ottimi risultati anche se la punta è sfalsata.**

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	1,25 mm
Tolleranza codolo	h7
Per Ø pezzo	8 – 10 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,15 mm
Lunghezza complessiva L	31,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 333
Modello	R

Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura con raggio	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	8 m/min	P
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		