

**Garant****Punta da centro in HSS-E R con piano, non rivestito, Ø Nominale DC k12: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111450 5
GTIN	4045197000750
Classe articolo	11A

**Descrizione****Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e con scanalature elicoidali.  
Forma R con raggio: vedi n. art. 111350.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/gir,
s – 0,1	10,95 mm
Tolleranza codolo	h7
Per Ø pezzo	63 – 100 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	R
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura con raggio	60 grado

Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		