

**Garant****Punta da centro in HSS R, non rivestito, Ø Nominale DC k12: 4mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 111350 4      |
| GTIN            | 4045197000675 |
| Classe articolo | 11A           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Rettificate e con scanalature elicoidali.

Punta da centro a raggio, Forma R:

- **grazie al raccordo non vi è un passaggio brusco dalla punta allo svasatore come per la Forma A, pertanto si riduce il pericolo di rottura.**
- **Il raccordo impedisce che, in caso di errore di angolazione sulla punta, il pezzo possa poggiare soltanto sul bordo esterno o interno della superficie di scorrimento. Si ottengono ottimi risultati anche se la punta è sfalsata.**

**Descrizione tecnica**

|  |               |
|--|---------------|
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Per Ø pezzo                                      | 40 – 63 mm    |
| Tolleranza codolo                                | h7            |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/gir,  |
| Ø Nominale D <sub>C</sub>                        | 4 mm          |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                          | 10 mm         |
| Lunghezza complessiva L                          | 56 mm         |
| Rivestimento                                     | non rivestito |
| Materiale da taglio                              | HSS           |
| Norma  | DIN 333       |
| Modello  | R             |

|                                |                          |
|--------------------------------|--------------------------|
| Tolleranza Ø nominale          | k12                      |
| Angolo di svasatura con raggio | 60 grado                 |
| Direzione di taglio            | destro                   |
| Codolo                         | Codolo cilindrico con h7 |
| Passaggio interno per LR       | no                       |
| Colore collarino               | senza                    |
| Tipo di prodotto               | Punta da centro          |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idonea               | 70 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 45 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 40 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 10 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta | 8 m/min        | P          |
| CuZn                             | idonea               | 80 m/min       | N          |
| Olio                             | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |