

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M36X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130000 M36X0,75
GTIN	4045197000033
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX

Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Profondità filettatura	108 mm
Ø Filettatura	36 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	200 mm
Quadro del codolo □	22 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	35,25 mm
Ø Codolo D _s	28 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M36×0,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare