

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M48X0,35****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130000 M48X0,35
GTIN	4045197625519
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Lunghezza complessiva L	250 mm
Ø Filettatura	48 mm
Ø Preforo	47,65 mm
Ø Codolo D _s	36 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Profondità filettatura	144 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	0,35 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M48×0,35
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare