

Maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M48X1



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130000 M48X1
GTIN	4045197625540
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	144 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX



Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Classe di tolleranza 6H +0,20 Ø Preforo 47 mm Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Materiale da taglio HSS E Numero taglienti Z 4 Passo della filettatura 1 mm Ø Filettatura 48 mm Tipo di filettatura Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza Tipo di prodotto	Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza Ø Preforo 47 mm Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Materiale da taglio Numero taglienti Z Passo della filettatura Ø Filettatura 1 mm Ø Filettatura M Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetta Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Masschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	7GX
Ø Preforo 47 mm Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Materiale da taglio HSS E Numero taglienti Z 4 Passo della filettatura 1 mm Ø Filettatura 48 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M48×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma DIN 376 Ø Codolo D₂ 36 mm Materiale da taglio HSS E Numero taglienti Z 4 Passo della filettatura 1 mm Ø Filettatura 48 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M48×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	6H +0,20
Ø Codolo D,36 mmMateriale da taglioHSS ENumero taglienti Z4Passo della filettatura1 mmØ Filettatura48 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM48×1Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Ø Preforo	47 mm
Materiale da taglioHSS ENumero taglienti Z4Passo della filettatura1 mm∅ Filettatura48 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM48×1Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Norma	DIN 376
Numero taglienti Z Passo della filettatura Dipo di filettatura Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Colore collarino A d 48 mm Max 1 Max 1 Max 1 Max 1 Max 1 Forma dell'imbocco B Codolo filetto Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Ø Codolo D₅	36 mm
Passo della filettatura 1 mm Ø Filettatura 48 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M48×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura48 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM48×1Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Numero taglienti Z	4
Tipo di filettatura Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura M48×1 M48×1 Rivestimento 60 grado DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo di grado Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passo della filettatura	1 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onor rivestito Angolo di filetto Onorma filettatura OIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR OUtilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino M48×1 N048×1 Rivestimento Angolo di grado DIN 13 Codolo Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Ø Filettatura	48 mm
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino non rivestito 60 grado Codolo B Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Maschi a macchina per i lavori tradizionali	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 60 grado B Codolo fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Misura del filetto	M48×1
Norma filettatura Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino DIN 13 B Codolo Din 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino B Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 3×D in caso di foro di passaggio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare