

Garant

Punta da centro per macchine a CN in HMI 90° a spirale, non rivestito, Ø DC h6: 2mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121020 2
GTIN	4045197038418
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Affilatura dei taglienti al centro esatta. **Semplicità di foratura** ed **esecuzione precisa** del foro. Stabile grazie alle scanalature per trucioli corte.

≥ Ø 6 mm con piano di trascinamento HB.

Uso:

Con angolo di affilatura **90°** per forare e svasare contemporaneamente, se utilizzata con punta elicoidale di piccolo Ø.

Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	6 mm
Ø Nominale D _c	2 mm
Ø Codolo D _s	2 mm
Lunghezza complessiva L	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	90 grado
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		