Garant

XDMT090416ZDER, HB4420, Modello: S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212883 S
GTIN	4045197625847
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:
Valori indicativi per a_e = 0,5...1×D / $a_{p\ max}$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,45 mm
Modello	S
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	4.76 mm
Codice ISO Inserto	XDMT090416ZDER
Tipo	HB4420
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p\ max.}$	0,7 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm

Raggio programmato con $a_{p\,max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Rivestimento	PVD
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	30 m/min	S
a umido max.	idoneo		